

Characteristics	Unit	Limit	Category ISO-F-										Test method(S) and reference	
			RMA	RMB	RMD	RME	RMG			RMK				
			10	30	80	180	180	380	500	700	380	500	700	
Kinematic viscosity at 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	Max	10,00	30,00	80,00	180,00	180,00	380,00	500,00	700,00	380,00	500,00	700,00	ISO 3104
Density at 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	Max	920,0	960,0	975,0	991,0	991,0			1010,0			ISO 3675 or ISO 12185	
CCAI		Max	850	860	860	860	870			870			ISO 3675 or ISO 12185	
Sulfur	mass %	Max					Statutory requirements						ISO 8754 or ISO 14596 or ASTM D4294	
Flash Point	°C	Min	60,00	60,00	60,00	60,00	60,00			60,00			ISO 2719	
Hydrogen sulfide	mg/kg	Max	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0			2,0			IP 570	
Acid number	mg KOH/g	Max	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5			2,5			ASTM D664	
Total sediment - Aged	mass %	Max	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10			0,10			ISO 10307-2	
Carbon residue - Micro method	g/m <sup>3</sup>	Max	2,50	10,00	14,00	15,00	18,00			20,00			ISO 10370	
Pour point (upper)	winter	°C	Max	0	0	30	30	30			30			ISO 3016
	summer	°C	Max	6	6	30	30	30			30			
Water	volume %	Max	0,30	0,50	0,50	0,50	0,50			0,50			ISO 3733	
Ash	mass %	Max	0,040	0,070	0,070	0,070	0,100			0,150			ISO 6245	
Vanadium	mg/kg	Max	50	150	150	150	350			450			IP 501, IP 470 or ISO 14597	
Sodium	mg/kg	Max	50	100	100	50	100			100			IP 501, IP 470	
Aluminium plus silicon	mg/kg	Max	25	40	40	50	60			60			IP 501, IP 470 or ISO 10478	
Used lubricating oil (ULO): Calcium and zinc or Calcium and phosphorus	mg/kg			Calcium >30 and zinc >15 or Calcium >30 and phosphorus >15									IP 501 or IP 470, IP 500	

